



## INSTRUCTION

Màj. : 10/07/2023

Version 1

### FICHE DE POSTE CONDUCTEUR DE LIGNE

Page 1 sur 2

#### Relations internes :

- \* Le gérant de l'entreprise
- \* Le responsable station
- \* Le responsable production
- \* Les caristes
- \* Les opérateurs de ligne

#### Relations externes :

- \* Les visiteurs de l'entreprise

#### Missions / Responsabilité :

Le conducteur de ligne de conditionnement réalise les tâches quotidiennes de tri, de conditionnement, et de palettisation des légumes avec une équipe de collaborateurs qu'il encadre. Il travaille le produit selon l'activité de la ligne (lavage, triage, conditionnement en vrac, sac ou barquette) et selon les ordres de production établis.

#### >>>>Anticipation :

Il arrive plus tôt que ses collaborateurs pour Allumer les machines

Il réalise un point préalable avec le responsable production pour connaître les volumes estimatifs à produire

Il veille au démarrage normal de toute la ligne (présence du matériel nécessaire, fonctionnement correct des machines)

Il veille à un stock emballage suffisant pour la journée de production.

#### >>>>> En production


Il accueille son équipe, organise le travail, et veille au respect des consignes d'hygiène et de sécurité

Il forme et surveille la bonne exécution des travaux de l'ensemble des collaborateurs

Il participe à la production

Il vérifie à cadence régulière la qualité des produits et des emballages (lisibilité des numéros de lot, date de production, étanchéité des emballages...)

**Il assure le bon fonctionnement des machines** (changement d'emballages, modification imprimante, résolution des petites pannes...).

	<b>INSTRUCTION</b>	Màj. : 10/07/2023 Version 1
	<b>FICHE DE POSTE CONDUCTEUR DE LIGNE</b>	Page 2 sur 2

>>>> En fin de production

Il nettoie et fait nettoyer l'ensemble des postes (trémies/machines/sol)

Il débarrasse ou fait débarrasser les déchets de production (emballages /écarts de tri...)

Il participe et fait participer à la maintenance de 1<sup>er</sup> degrés des machines

Il éteint sa ligne de production selon les méthodes requises

**Tâches associées :**

- ✓ Laver, trier, vérifier la conformité et la qualité des légumes (Aspect, taille, poids, ...)
- ✓ Il renseigne les formulaires Contrôle qualité / Suivi emballage / productivité / maintenance
- ✓ Signaler les anomalies de fonctionnement aux responsables de la station.
- ✓ Propose des solutions d'amélioration continue à l'encadrement de la station
- ✓ Respecter les cahiers des charges clients

**Compétence requise :**

- ✓ Gestion d'équipe
- ✓ Réglage et maintenance industrielle de 1<sup>er</sup> niveau
- ✓ Règles et consignes de sécurité et d'hygiène
- ✓ Utilisation d'appareils d'emballage et d'outils pour le tri des légumes (couteau...)